

Mobilair M20PE

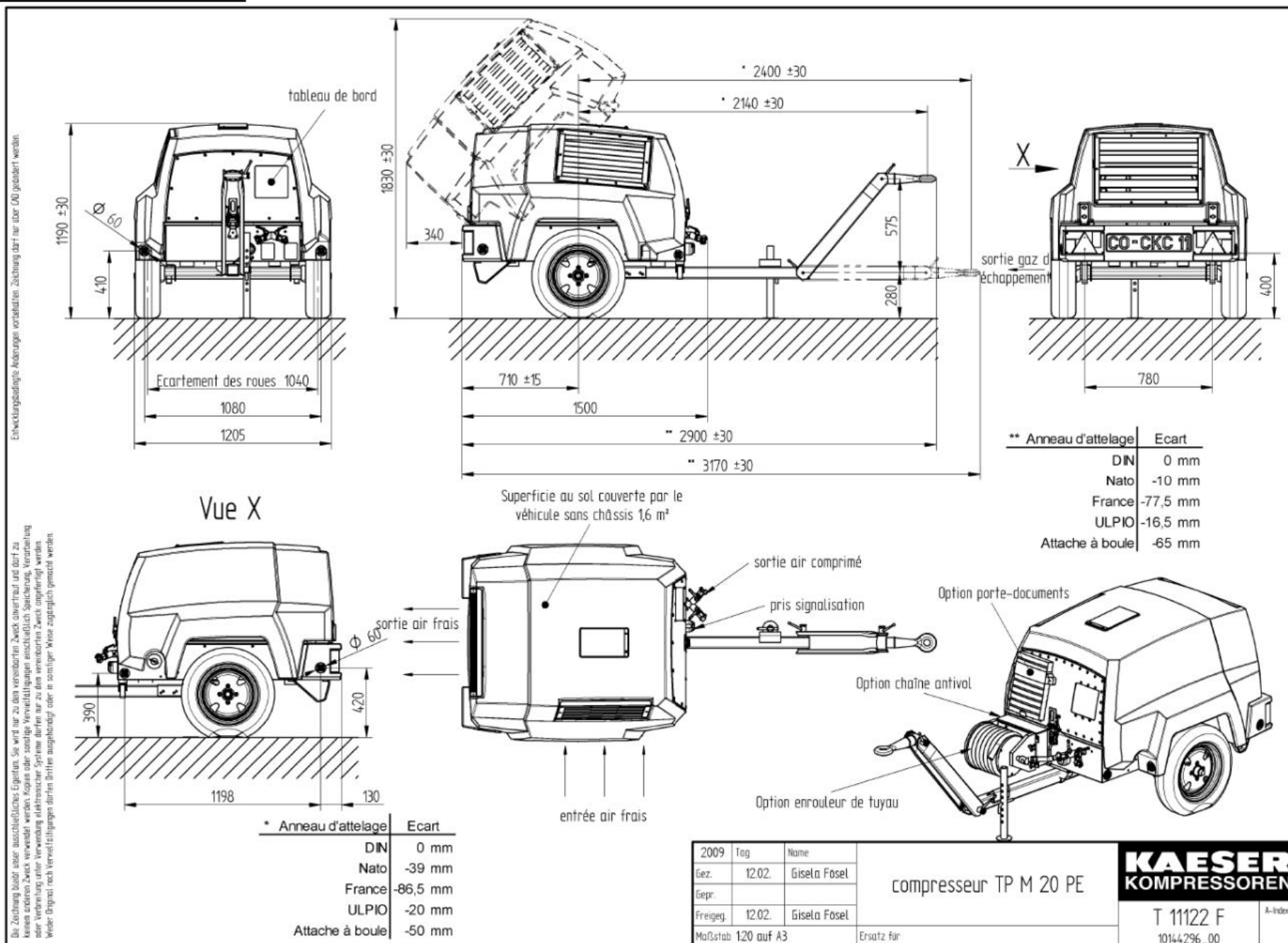
Avec marquage et déclaration de conformité CE conformément à la Directive CE/2006/42 relative aux machines déclaration de Conformité visée à l'Annexe II A



Caractéristiques

Débit réel	2.0 m ³ /min
Pression maxi de service	7.0 bar
Type bloc vis	S100
Moteur diesel ref. eau	Kubota
Type	D 722
Puissance nominale	14.0 kW (19.0 Hp)
Vitesse en charge	3600 t/min
Vitesse à vide	2400 t/min
Capacité du réservoir carburant	30 L
Longueur sans essieu	1500
Largeur	1220
Hauteur	1125
Longueur avec timon mini/maxi	2894 – 3157
Poids en ordre de marche	457 kg
PTAC	510 kg
Charge à l'anneau	20-55 Kg
Niveau de puissance acoustique garantie (selon directive 2000/14/CE)	≤ 97dB ^(A)
Raccordement air comprimé	2x G3/4

<u>Données techniques</u>	<u>M20PE</u>
Compresseur : Débit du Compresseur à la pression max. : 7.0 bar Type Bloc Compresseur : Qté Huile :	2.0 m³/min S 100 4.5 L
Moteur : DEUTZ (3 Cylindres en V DIESEL REFROIDI PAR EAU) Type : Puissance : Vitesse max. en charge t/min : Vitesse mini à vide t/min : Consommation en charge l/h : Consommation à vide l/h :	D722 14 KW 3600 2400 4.3 1.9
Matériel : Niveau de puissance acoustique garantie (selon directive 2000/14/CE) : Niveau de pression acoustique surfacique *: * calculé du niveau de puissance acoustique garanti (directive 2000/14/CE, norme de base ISO 3744 relative à la détermination des niveaux de puissance acoustique) selon EN ISO 11203:1995 Point 6.2.3.d Capacité du réservoir de carburant : Vannes : Conditions d'utilisation :	≤ 97dB (A) 83dB (A) 30 L 2x G3/4 -10°C / + 45°C
Essieu : Longueur Mini / Maxi : Largeur / Hauteur : Poids en ordre de marche (modèle de base) : PTAC :	2894 – 3157mm 1220 – 1125mm 457 Kg 510 Kg



Accessibilité



Remplissage Vase
d'expansion



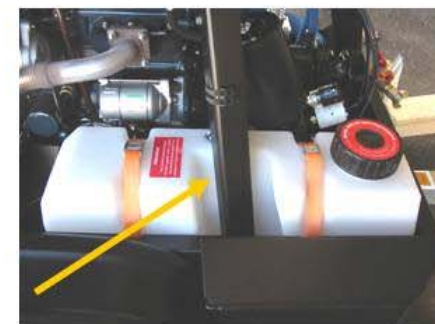
Filtre à air moteur



Séparat



Reservoir
gas-oil 30 l



Préfiltre gasoil
(standard)

Remplissage
et niveau
séparateur



Pompe
électrique

Filtre à air
compresseur



Niveau sonore faible

Refroidissement liquide
du moteur



Vidange moteur

Refroidisseur d'eau

Vase d'expansion



Ventilateur

Régulation anti-gel



Régulation par vanne
thermostatique

Adapte automatiquement la
température de service à la
température ambiante



Filtre à huile compresseur

Pare-chocs , signalisation et échappement



Tableau de bord et sorties



2 sorties G3/4"



Contacteur de démarrage

0 Arrêt **I** Marche **II** préchauffage **III** Démarrage

Compteur horaire

Téléthermomètre

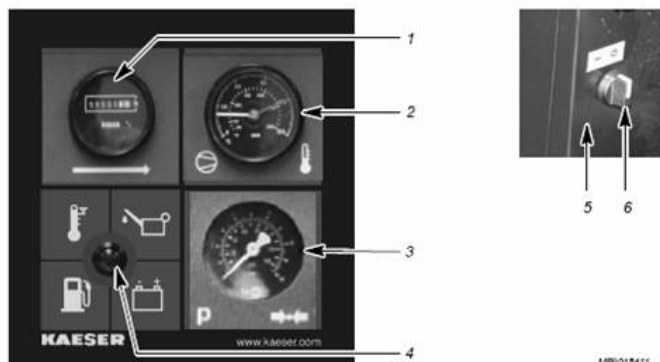


Témoin de charge

Manomètre sortie
air comprimé

Tableau de bord

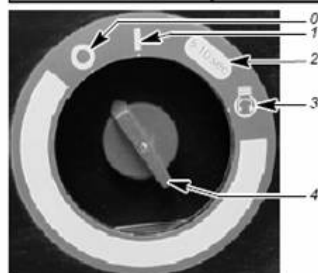
Tableau de bord



- | | |
|--------------------|--------------------------------|
| 1 Compteur horaire | 4 Témoin de charge |
| 2 Téléthermomètre | 5 L'arrière du tableau de bord |
| 3 Manomètre | 6 Coupe "Circuit" |

Démarrage et arrêt du compresseur

Interrupteur	Position
Coupe "Circuit"	L'arrière du tableau de bord
Contacteur de démarrage	Carrosserie, avant gauche



- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 0 Position ARRÊT du contacteur | 3 Position DEMARRAGE du contacteur |
| 1 Position MARCHÉ du contacteur | 4 Contacteur de démarrage |
| 2 Position PRÉCHAUFFAGE du contacteur | |

Démarrage

- ☐ Vérifier que tous les composants sous tension soient déconnectés.
- ☐ Ouvrir les vannes –/s.
- ☐ Ouvrir le capot.
- ☐ Tourner l'interrupteur "commande sous tension" (à l'arrière du tableau de bord) sur position "MARCHÉ".
- ☐ Fermer le capot.
- ☐ Tourner le contacteur de démarrage sur "I".

Le témoin de charge doit s'allumer lorsque le contact est établi.

Préchauffage:

- ☐ Tourner le contacteur de démarrage sur "II" et le maintenir.

Le moteur diesel est préchauffé par les bougies de préchauffage.

Le temps de préchauffage doit être de 5 secondes au minimum à 15 secondes au maximum, selon la température ambiante – des températures ambiantes basses demandent un plus long temps de préchauffage!

Attention! Le temps de chauffage maximum est de 15 secondes.

La pompe carburant électrique démarre automatiquement en préchauffage. Le circuit carburant est ainsi désamorçé avant le démarrage.

Continuer avec démarrage:

- ☐ Tourner le contacteur de démarrage sur "III" et le maintenir.

Le démarreur est sollicité.

Attention! Ne jamais actionner le contacteur tant que le moteur tourne. Ne pas maintenir le contacteur plus de 20 secondes sur la position de "Démarrage" (III). Attendre 30 secondes entre chaque essai de démarrage.

Un démarrage pendant que le moteur tourne à plein régime ou au ralenti de même qu'une survitesse du démarreur sont exclus.

- ☐ Lorsque le moteur a démarré et qu'il tourne à vitesse constante, lâcher le contacteur.

Le contacteur de démarrage est ramené automatiquement en position "I" par l'action du ressort.

Laisser le moteur tourner sans charge (pendant 1 à 2 minutes suivant les températures ambiantes) pour le chauffer.

Le témoin de charge s'éteint quelques secondes après le démarrage du moteur.

Attention! Si le témoin ne s'éteint pas, il y a un défaut! (voir chapitre 8.5.7)

- ☐ Fermer les vannes –/s.

Le compresseur est prêt à fonctionner.

Arrêt

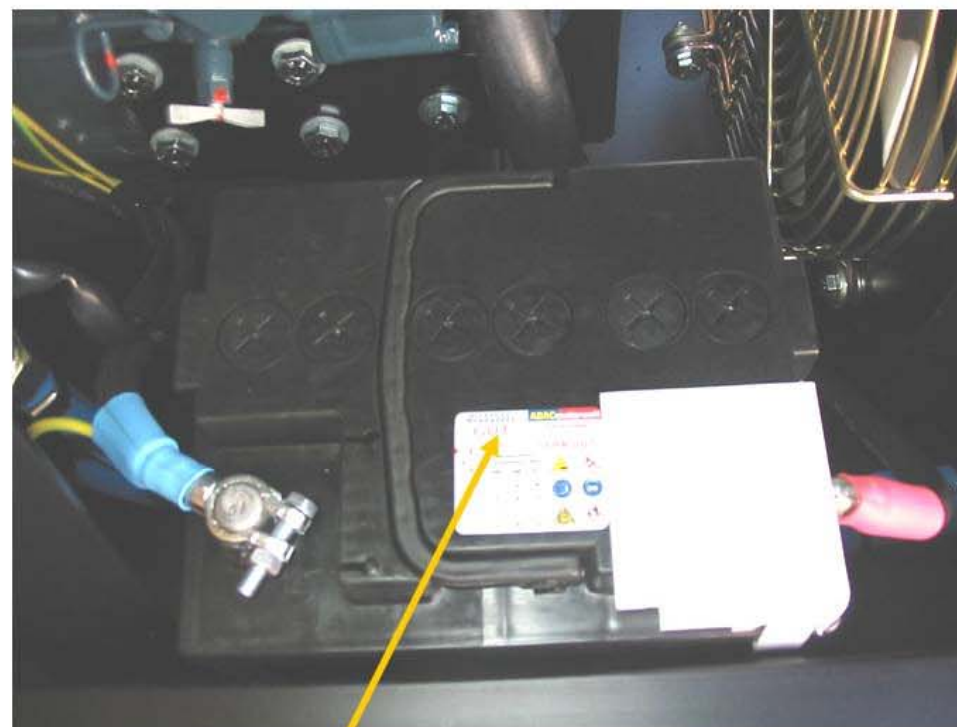
- ☐ Placer le contacteur de démarrage en position "0".
- Le contacteur de démarrage doit rester en position "0" jusqu'à l'arrêt complet du moteur en raison du verrouillage du démarreur.

Coupe circuit et Batterie



Coupe-circuit

Porte fusible



Batterie

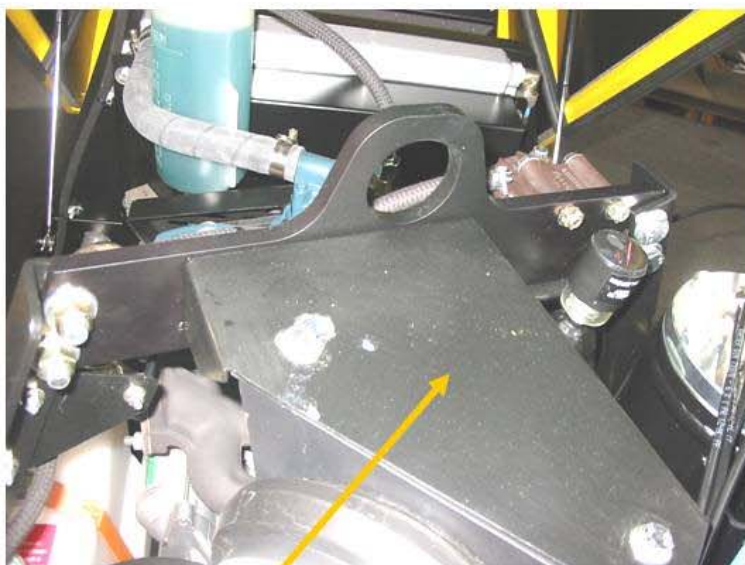
Tension 12 V

Capacité 66 Ah

Courant à froid (conforme à EN 50342) 280 A

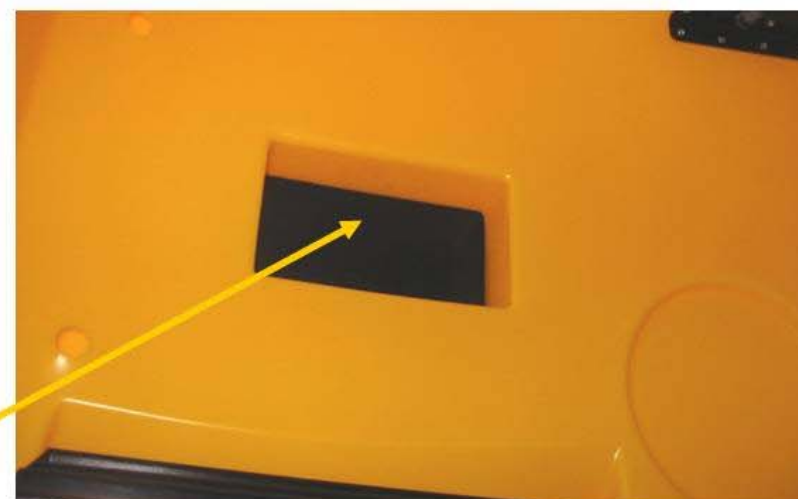
Levage

Bavette de protection



Barre de levage

Ouverture pour passage
anneau de levage



Marquage et Pictogrammes



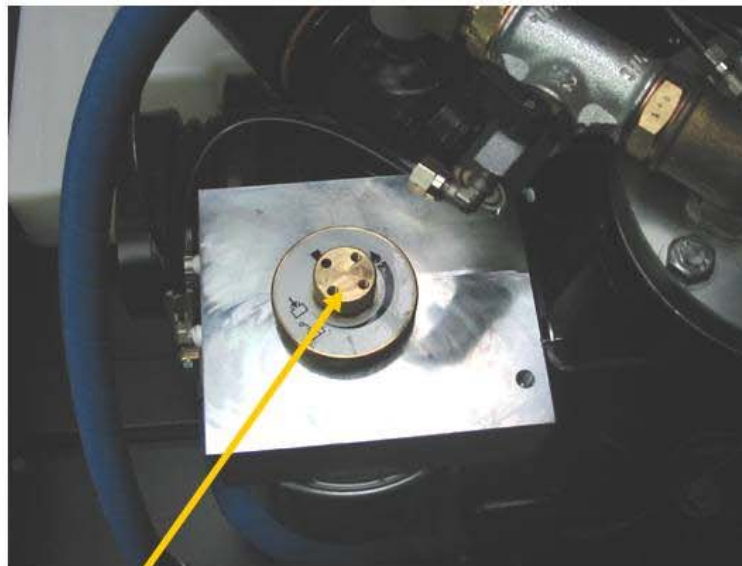
Niveau de puissance
acoustique garanti 97 dB (A)
(selon directive 2000/14/CE)

Plaque constructeur
N°série
Année de construction



Pour mise en service

Enrouleur de tuyau



Graisseur de ligne